

# Vision Bonding | Condicionador de Metal

**Vision Bonding** é um agente de união para porcelana e de óxidos metálicos, diminuindo a oxidação das superfícies metálicas.

Dependendo da espessura da camada de aplicação e da composição da liga, o **Vision Bonding** tem uma aparência amarelada e levemente brilhante após a queima.

## Por que usar Vision Bonding?

- Sua consistência pastosa permite sua fácil aplicação antes da opacificação da estrutura metálica, dispensando a etapa de queima do pré-opaco (wash-bake).
- Apresenta uma excelente união entre a porcelana e o metal.
- O Bonding ajuda a estabilizar a diferença do CET entre o metal e a cerâmica.

## Procedimento técnico de aplicação

1. Faça a usinagem dos metais como de costume;
2. Jateie a superfície do metal com óxido de alumínio (110-250 $\mu$ m);
3. Oxide como recomendado. Após a oxidação, faça o jateamento novamente a superfície do metal;
4. Limpe a superfície com vaporizador;
5. Aplique uma fina camada do Vision Bonding com a espátula ou pincel de opaco;
6. Queime do Vision Bonding.

## Atenção

- Condicione a liga de acordo com as recomendações do fabricante.
- Misture bem antes de usar o **Vision Bonding**.
- As sobras que secarem não devem ser reutilizadas.

## Parâmetros de queima

<b>Temperatura Inicial</b>	550°C
<b>Tempo de Secagem</b>	6min
<b>Tempo de Aquecimento</b>	80°C/min
<b>Vácuo</b>	Ligado
<b>Temperatura Final</b>	980°C
<b>Tempo de Queima</b>	1min