

MG SPEED

Revestimento para Fundição de Alta Fusão

Revestimento para todas as ligas metálicas, coroas e pontes fixas.

O revestimento pode ser utilizado na técnica convencional de aquecimento ou na técnica rápida (speed).

PROPORÇÃO DE MISTURA

Para anéis de silicone: 100g de pó e 20ml de Gilvest-Liquid G

TEMPO DE TRABALHO

Aproximadamente 4,5 min.

INSTRUÇÕES DE USO

- Dosar o líquido e o pó e misturá-los numa cuba.
- Utilizando uma espátula, espatule manualmente durante 20s até obter uma massa uniforme.
- Em seguida espatule o revestimento no inclusor à vácuo durante 45s.
- Manter no vácuo sem espatular por mais 10s.
- O preenchimento do anel de fundição deve ser efetuado com a menor escala do vibrador.
- Não se deve mais vibrar após a inclusão do anel.

TEMPO DE PRESA

Aproximadamente 9 min.

TÉCNICA DE “FUNDIÇÃO RÁPIDA”

Após 23 a 35 minutos da inclusão do anel, este pode ser colocado no forno pré-aquecido a uma temperatura entre 900 a 1.000°C.

Se o padrão a ser incluído for confeccionado em resina (Duralay, Pattern Resin ou semelhante) e a técnica utilizada é a de expansão livre, recomenda-se colocar o anel no forno a uma temperatura entre 750°C a 800°C e depois subir para a temperatura final.

TEMPO DE AQUECIMENTO

- * Anéis de 60g: 35min.
- * Anéis de 90g: 45min.
- * Anéis de 200g: 60min.

Respectivamente para temperaturas finais.

Importante: para cada anel acrescido, deve-se aumentar em 10 minutos a manutenção na temperatura final.

Manter 1 hora a temperatura final.

Importante: Em caso de fornos com aquecimento de piso, deve-se manter um espaço suficiente (cerca de 01cm) entre o anel e o soalho do forno.

CONCENTRAÇÃO DO LÍQUIDO G PARA MISTURA:

- * 50 - 65% Trabalho regular, coroas simples e pequenas pontes.
- * 65 - 75% Levar em consideração o tamanho e a extensão da ponte. Indicado para trabalhos de tamanho médio. Fundições de Ouro.
- * 85 - 100% Grandes trabalhos em uma única peça. Barras com UCLA sobre implantes.

Importante: As concentrações da mistura são ajustáveis e dependentes dos tipos de ligas e do tamanho da estrutura. Quanto maior a concentração do líquido de revestimento Gilvest-Liquid G, maior a sua expansão.

TEMPO DE AQUECIMENTO PARA INCLUSÕES NOTURNAS:

Para se obter a expansão total do revestimento na técnica de inclusão noturna, deve-se observar o tipo de liga utilizada e reduzir em torno de 5% a 10%, o percentual do líquido concentrado em relação à água destilada. Porque quanto maior o tempo que o anel permanece na sua temperatura final, maior é a sua expansão.

Queima:

Depois do revestimento ter tomado presa, colocar o anel no forno em temperatura ambiente.

Alcançando uma temperatura entre 400°C, manter essa temperatura durante 1 hora. Chegando a temperatura final da liga correspondente (Ex.: NiCr 920°C), manter essa temperatura de 45 minutos a 1 hora.

Velocidade de Subida:

Aproximadamente de 3°C a 5°C por minuto, sendo uma subida linear.

Temperatura final máxima:

1050°C. Fundir rapidamente, evitar demora na fundição.

Não abra o forno durante a fase de aquecimento, pois a cera durante o processo de combustão podem gerar chamas em contato com o ar.

“O sucesso do trabalho será obtido através do uso do saber e de uma cuidadosa prova individual das informações mencionadas. Ela corresponde à condição do Técnico em avaliar os dados e interpretá-los. Nós garantimos incontestavelmente a qualidade de nossos produtos, mas não nos responsabilizamos do resultado dos trabalhos elaborados fora das técnicas indicadas.”

Atenção: Este é um revestimento que contém Quartzo e Cristobalita.

Portanto, evite inalar o pó!